調達要求番号：

陸上自衛隊仕様書			
物品番号		仕様書番号	
断裁機		HE－B136003	
		作成	平成２７年　８月２８日
		変更	平成　年　月　日
		作成部隊等名	補給統制本部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品の断裁機について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a）**規格**

ＮＤＳ　Ｚ　８０１１　　角形銘板

b）**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

c）**法令等**

労働安全衛生法（昭和四十七年法律第五十七号）

2　一般的事項

この仕様書に規定していない事項は，製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に関する要求

3.1　品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

3.2　性能等

性能等は，調達品目表による。

3.3　塗装

塗装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製造者が規定する社内規格による。

3.4　製品の表示

製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の2.3によるほか，断裁機の見やすい位置に，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１による１種銘板を取り付けるものとする。

なお，操作，安全に関する表示，標識等は，日本語又は英語によって表示するものとする。

4　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5　出荷条件

5.1　包装

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

5.2　包装の表示

包装の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の4.2による。

6　その他の指示

6.1　サービス拠点

契約の相手方は，日本国内に修理，部品交換などに対応できる，サービス拠点をもつものとする。

6.2　附属品

附属品は，調達品目表による。

6.3　搬入

契約の相手方は，納入部隊と搬入場所などの調整を行い，搬入するものとする。

6.4　納入書類

6.4.1　添付書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表**１の書類を添付するものとする。

表１－添付書類

番号	添付書類	数量	注記
1	取扱説明書	1	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の箇条７による。 日本語版とし，合冊することができる。
2	整備資料（第１種）	1	
3	部品表（第１種）	1	

6.4.2　提出書類

契約の相手方は，製品納入時，陸上自衛隊関東補給処古河支処に**表**２の書類を提出するものとする。ただし，過去に納入実績があり，前回納入時と変更のない場合は，省略することができる。

表2－提出書類

番号	提出書類	数量	注記
1	取扱説明書	a)	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の箇条７による。 日本語版とし，合冊することができる。
2	整備資料（第１種）	a)	
3	部品表（第１種）	a)	
4	完成品写真	a)	6.5による。
注a) 数量は，調達要領指定書によって指定する。			

6.5 完成品写真

完成品写真は，品目の形状が識別できるよう適宜に区分して写すものとする。

6.6 仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の8.3による。

調達品目表

調達要求番号	51TB2AN0811-0001	作成部隊等名	補給統制本部
調達要求年月日	平成２７年　９月１６日	作成年月日	平成２７年　８月２８日
仕様書番号	ＨＥ－Ｂ１３６００３		

1　**調達品目**

品名	カタログ製品名[a)]
断裁機	勝田機械販売㈱　　ＳＨ380ＨＯＷ イトーテック㈱　　ｅＲＣ－１１５ＤＸ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）

注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　**性能等**

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　断裁可能な紙の寸法　　四六版（７８８ ｍｍ×１ ０９１ ｍｍ）
b)　断裁可能幅　　１ １６０ ｍｍ以上
c)　断裁可能奥行き　　１ １６０ ｍｍ以上
d)　クランプ高さ　　１６０ ｍｍ以上
e)　切断方式　　両引き式
f)　安全装置　　労働安全衛生法に基づく型式検定に合格しているもの。
g)　液晶モニタ　　日本語表示とする。
h)　供給電源　　三相２００ Ｖ

3　**附属品**

附属品は，製造者が規定する仕様及び社内規格による標準附属品とするほか，替刃[1)] ２枚とする。

注[1)]　標準附属品に含まれる場合を除く。